

CERTIFICATEN CODIPRO-HIJSOGEN

CODIPRO hecht tijdens het hele productieproces veel belang aan de kwaliteit van zijn draaibare hijsogen. De draaibare hijsogen zijn in overeenstemming met de nieuwe **Europese Verordening 2023/1230** en de **Machinerichtlijn 2006/42/EG**.

Alle stappen in het productieproces worden strikt gecontroleerd door een kwaliteitsmanagementsysteem dat gecertificeerd is volgens ISO 9001 en ISO 14001. Lang voordat hijsogonderdelen worden gemonteerd, worden ze onderworpen aan zeer strenge voorschriften.

- Elk gesmeed onderdeel wordt krijgt een magnetisch of penetrant onderzoek in overeenstemming met **EN 10228-1** en **EN 10228-2**, de laatste versie.
- Voor niet-gesmede onderdelen krijgen de gebruikte stalen staven een ultrasoon onderzoek.
- Graveringen, schroefdraad, momentgereedschap en de rotatie van bewegende delen worden afzonderlijk getest.

Elke nieuwe CODIPRO-hijsogreferentie wordt onderworpen aan een typeonderzoek voordat deze op de markt wordt gebracht. Voor dit onderzoek verwijst CODIPRO naar de norm **EN 1677-1**, die de meest relevante en strengste norm is.

Verschillende aspecten worden getest en goedgekeurd aan de hand van de volgende criteria:



TYPE	TEST	CRITERIA
Vervorming	Proefbelasting bij productie = 2,5 x maximale werklast	Elke staal moet bestand zijn tegen de proefbelasting bij productie zonder permanente vervorming.
Statische trekproef	Trekkracht = maximale werklast x veiligheidscoëfficiënt	Elke staal moet een trekkracht hebben die minstens gelijk is aan de vastgestelde minimumwaarde.
Vermoeidheid	Maximale kracht toegepast tijdens elke cyclus = 1,5 x maximale werklast Maximale kracht toegepast tijdens elke cyclus = 3kN Frequentie van krachttoepassing <= 25 Hz	Elke staal moet bestand zijn tegen minstens 20.000 krachtcycli zonder te breken.

CERTIFICATEN CODIPRO-HIJSOGEN

Bovendien worden CODIPRO-hijsogen geïnspecteerd na elke productie en voordat ze op de markt worden gebracht. Aangezien het productieproces van CODIPRO gecertificeerd is volgens ISO 9001 en zoals aanbevolen door de norm 1677-1, worden de tests uitgevoerd volgens de volgende criteria:

TYPE	STAAL	TEST	CRITERIA
Vervorming	3% van de onderdelen van de batch	Proefbelasting bij productie = 2,5 x maximale werklust	Elke staal moet bestand zijn tegen de proefbelasting bij productie zonder permanente vervorming.
Niet-destructief	100% van de onderdelen van de batch	Magnetisch of penetrant onderzoek op gesmede oppervlakken van onderdelen in overeenstemming met EN 10228-1 of EN 10228-2.	Indicaties langer dan 2 mm worden niet toegestaan.

Door al deze indicaties is CODIPRO van mening dat zijn hijsogen ook voldoen aan de **UKCA**-voorschriften (gelijkwaardig aan EG) en **ASME B30.26**.



Om nog meer veiligheid te garanderen, kocht CODIPRO onlangs trekbanken tot 150 ton, zodat het bedrijf interne tests tot dit maximum kan uitvoeren. De bank wordt elk jaar gekalibreerd.

CODIPRO werkt ook samen met verschillende externe certificeringsinstanties die de intern uitgevoerde testen valideren en de grootste hoeveelheden testen (voornamelijk voor vermoeidheidstesten).