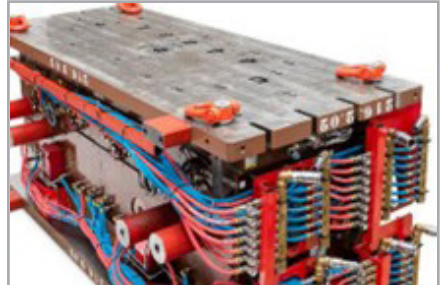
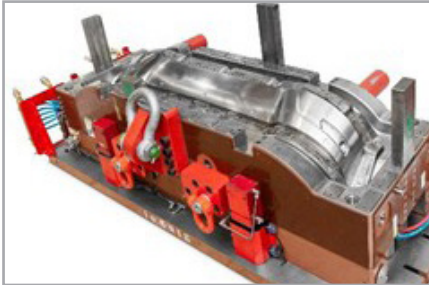


HERSTELLUNG VON KUNSTSTOFF- SPRITZGUSSFORMEN



Technische Hebelösungen für das sichere und präzise Handling von Spritzgussformen

Die Herstellung von Kunststoff-Spritzgussformen erfordert in jeder Phase höchste Präzision: Konstruktion, Montage, Tests und Wartung. Hebevorgänge sind häufig und anspruchsvoll, sei es beim Handling kompletter Formblöcke, beim Bewegen von Formeinsätzen oder beim Neupositionieren von Führungselementen. In diesem Zusammenhang sind Zuverlässigkeit und Anpassungsfähigkeit der Hebezeuge entscheidend, um Schäden an den häufig sehr kostenintensiven Werkzeugen zu vermeiden.

CODIPRO bietet ein Sortiment an Anschlagwirbeln und spezialisierten Systemen, die für ein reibungsloses, sicheres und den Anforderungen der Branche entsprechendes Handling entwickelt wurden.

Empfohlene Produkte für Kunststoff-Spritzgussformen

Anschlagwirbel aus dem GRADUP-Sortiment

Dank ihrer Dreh- und Schwenkfunktion ermöglichen die GRADUP-Anschlagwirbel eine präzise Positionierung in Zugrichtung und begrenzen dadurch Querkkräfte sowie das Risiko eines Ausreißens. Ihre hohe Robustheit macht sie ideal für wiederkehrende Handhabungsvorgänge schwerer und sperriger Formen. Die Produktreihe umfasst verschiedene Ausführungen (Außen- oder Innengewinde, metrisches oder UNC-Gewinde) und lässt sich dadurch optimal an die jeweiligen Werkzeugkonfigurationen anpassen.

Haltefeder

Die Anschlagwirbel der CODIPRO-Reihe können mit einer Haltefeder ausgestattet werden, die den Bügel des Anschlagwirbels in vertikaler Position hält, wenn keine Zugbelastung anliegt. Diese Funktion ist besonders in Produktionsumgebungen nützlich, da sie unnötige Handhabungen vermeidet und bereits zu Beginn des Hebevorgangs eine optimale Positionierung gewährleistet.

QLR (Quick Lift Ring)

In Umgebungen, in denen Wartungseinsätze an Formen häufig erforderlich sind, ermöglicht der QLR eine erhebliche Zeitersparnis. Sein Schnellmontagesystem ermöglicht ein schnelles Handling und gewährleistet gleichzeitig maximale Sicherheit, selbst unter anspruchsvollen Hebebedingungen.

Zentralisierte Hebeseysteme

Bei großen Formen ist eine gleichmäßige Lastverteilung von entscheidender Bedeutung. Die **SLM**-Systeme ermöglichen das gleichzeitige und sichere Heben mehrerer Anschlagpunkte. Dadurch reduzieren sie das Risiko von Verformungen oder Kippbewegungen beim Heben oder Wenden der Formen.

Der **ARC** ist ein Anschlagpunkt, der speziell für Hebevorgänge an Formen entwickelt wurde,



HERSTELLUNG VON KUNSTSTOFF- SPRITZGUSSFORMEN

insbesondere in industriellen Umgebungen, in denen Wechsellvorgänge häufig und schnell durchzuführen sind. Er besteht aus einem robusten Hebebogen, der mit zwei Schrauben an der Last befestigt wird und selbst unter hohen Belastungen einen hervorragenden Halt gewährleistet.

Der **CSS** ist eine einschraubbare Ringschraube, die speziell für lineare Hebevorgänge in beengten Umgebungen entwickelt wurde. Dank seiner ultrakompakten Konstruktion und seines extra breiten Schäkeldurchgangs lässt er sich problemlos in engen oder niedrigen Räumen integrieren, wie im Inneren von Maschinen oder in beengten Bereichen. Der CSS ermöglicht eine optimale Schwenkbewegung in alle Richtungen und gewährleistet dadurch Präzision und Sicherheit selbst bei den komplexesten Hebekonfigurationen.

Das **ELR**-System ist eine innovative Hebelösung für kubische oder unregelmäßig geformte Bauteile wie Formblöcke. Es ermöglicht eine automatische Lastverteilung zwischen mehreren Anschlagwirbeln und reduziert gleichzeitig die mechanischen Belastungen auf die Gewinde. Das ELR gewährleistet dadurch einen stabilen Hebevorgang ohne Kipp- oder Verdrehbewegungen.

Die **MLA** wurde speziell für die Kunststoffindustrie entwickelt und ist ein modulares Hebeseystem, das die Befestigung mehrerer Anschlagwirbel auf einem gemeinsamen Rahmen ermöglicht. Sie gewährleistet eine gleichmäßige Lastverteilung, optimiert das Handling komplexer Formen und ermöglicht eine schnelle, sichere und standardisierte Installation. Es handelt sich um eine ideale Lösung für Hersteller, die einen umfassenden, normgerechten und skalierbaren Ansatz für das Heben von Formen suchen.

Kompatibilität mit intelligenten Elebia-Haken

Alle unsere zentralisierten Hebeseysteme sind vollständig mit den automatischen Elebia-Haken kompatibel und ermöglichen ein Ein- und Aushängen aus der Ferne ohne manuelle Eingriffe.

Diese Kombination ermöglicht:

- die Reduzierung der Unfallrisiken im Zusammenhang mit der Anwesenheit unter schwebender Last
- eine Zeitersparnis bei wiederkehrenden Hebevorgängen
- die Automatisierung bestimmter Arbeitsschritte zur Verbesserung der Produktivität

Ihre Vorteile

- Erhalt der **Integrität der Formen** durch optimale Ausrichtung der Ringschrauben
- Reduzierung der **Handhabungszeiten** während Wartungsarbeiten oder Serienwechseln
- Systeme, angepasst an **beengte Produktionsumgebungen** und **eingeschränkte Platzverhältnisse**
- **Materialien mit Beständigkeit** gegen Abrieb und die in Kunststoffverarbeitungsbetrieben üblichen Chemikalien
- **Vollständige Rückverfolgbarkeit** und **CE-Konformität** für alle Produkte

Arbeiten Sie mit großformatigen oder besonders wertvollen Formen?

Unsere Lösungen gewährleisten ein zuverlässiges Handling selbst unter den komplexesten Bedingungen.