

Recomendações de utilização

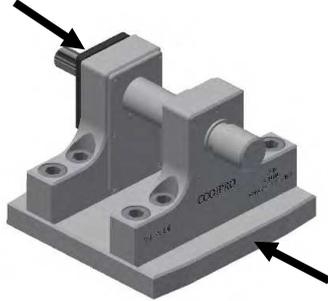
SLM80

CODIPROLUX SA
25, Salzbaach L-9559 Wiltz
Tel : +352 26 81 54 1 • Fax : +352 81 05 17
www.codipro.net • info@codipro.net

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

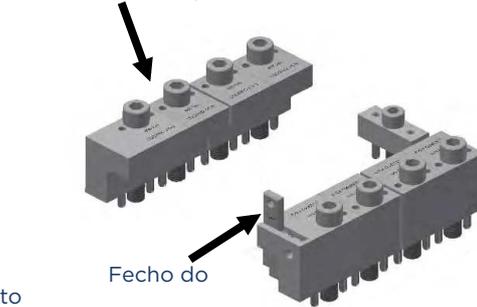
Estas instruções aplicam-se ao sistema de elevação SLM80 fabricado pela Codipro. O sistema de elevação para a indústria de moldes é composto por uma base de subconjunto destinada a ser colocada no gancho do guindaste e uma corrediça de subconjunto aparafusada na carga. O limite de carga de trabalho é 80 t e tem um coeficiente de segurança 4.

Fecho da base



Base de subconjunto

Corrediça de subconjunto



Fecho do

CERTIFICAÇÃO - QUALIDADE

Em conformidade com a diretiva europeia relativa às máquinas 2006/42/CE. Entrega com a declaração de conformidade CE. Em conformidade com as especificações Codipro. Coeficiente de prova estática: Limite de carga de trabalho (WLL) x 2.5. Coeficiente de segurança: 4. A certificação é válida apenas para equipamentos produzidos pela Codipro e em conformidade com as especificações da Codipro. Quaisquer modificações realizadas sem a autorização por escrito da Codipro torna a certificação nula e sem efeito.

CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Requisitos gerais

Deve ser manuseado apenas por pessoas habilitadas e com formação, de acordo com as normas atuais em vigor no local de utilização. Proibido passar sob uma carga suspensa e/ou expor os funcionários na área de manuseamento. Durante o manuseamento, evite quaisquer operações perigosas como impactos, puxões e vibrações. Respeite escrupulosamente o limite de carga de trabalho indicado no acessório. Todos os elementos instalados no acessório devem ser proporcionais ao mesmo e estarem de acordo com as normas em vigor.

Proceda à verificação da adequação do acessório em relação à sua utilização:

- Certifique-se de que a perda de carga da montagem do acessório mais a carga, permite uma elevação em segurança.
- Use os pontos de elevação na carga, localizados acima do centro de gravidade, para evitar que esta incline.
- Verifique o deslocamento correto do conjunto de acessórios/carga/ponto de fixação para evitar qualquer deterioração.
- Identifique o caminho seguido pela carga, limpe os corredores e a área para colocar a carga.
- Nunca se posicione entre a carga e um obstáculo ou uma parede.

Evite a utilização em áreas corrosivas, agressivas e/ou arenosas, químicas, ácidas ou com vapor. Equipamento fabricado para utilização a uma temperatura entre os -20 °C e +100 °C. Não utilizar fora deste intervalo de temperaturas. Contacte o fabricante para qualquer utilização específica e/ou informações adicionais.

Condições especiais

Os furos roscados que permitem a fixação do sistema de elevação à carga, têm de estar em conformidade com as normas europeias em vigor e suficientemente longos para se adaptarem ao comprimento total do parafuso. Equipamento concebido apenas para elevação em linha reta. Não usar quando o ângulo vertical exceder 5°. As operações de rotação são proibidas. O operador deve certificar-se de que os sistemas de segurança (fecho da base e fecho do suporte) estão fechados antes de qualquer operação de elevação.

MONTAGEM

Requisitos gerais

Tenha em conta o centro de gravidade e coloque o sistema logo acima para permitir uma elevação em linha reta de 0°. Todos os acessórios devem poder mover-se totalmente em todas as direções, sem que haja dificuldade de movimentação. Consulte as recomendações de utilização do fabricante.

Condições especiais

Siga as instruções de montagem:

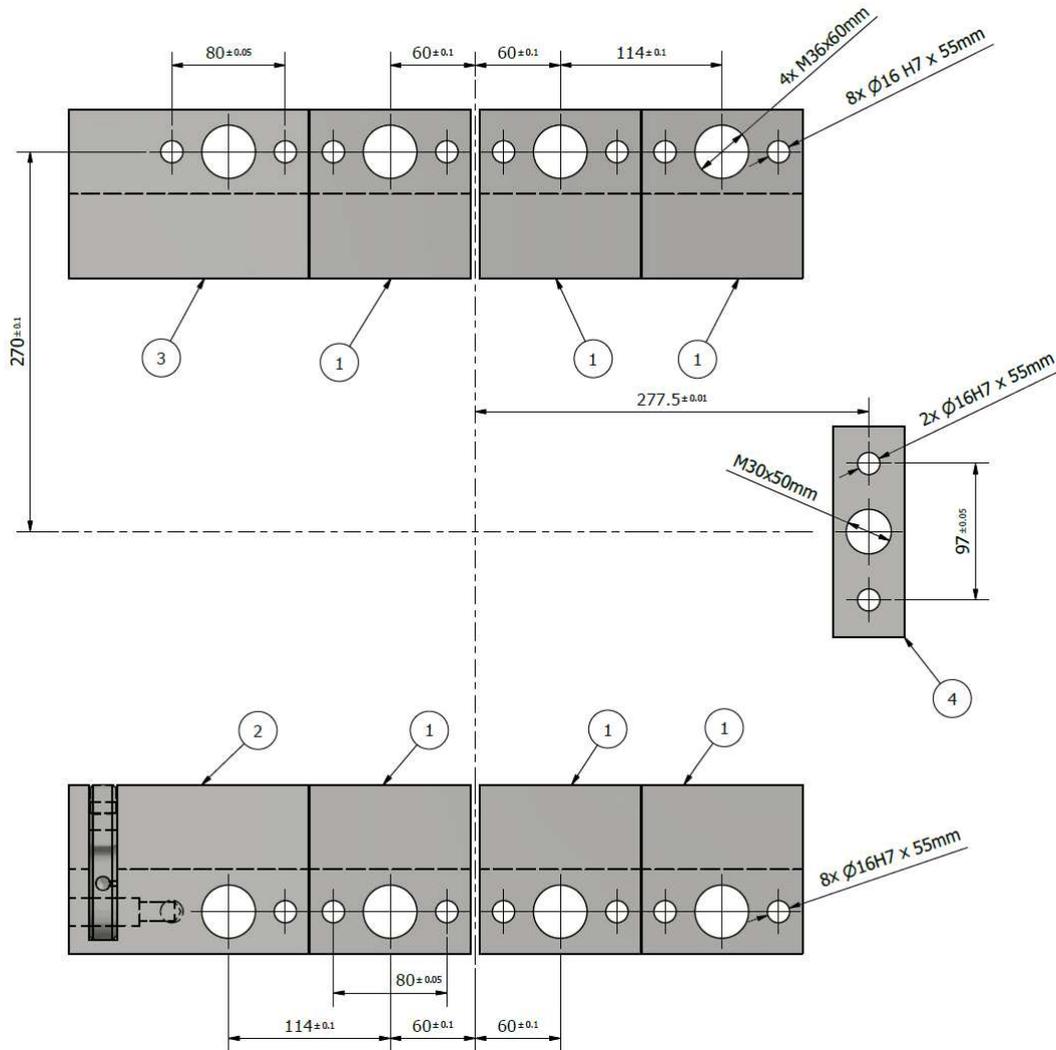
1. Verifique cada peça visualmente antes da montagem e certifique-se de que não há defeitos.
2. Coloque as peças de acordo com os desenhos de instalação
3. Aperte os parafusos com o binário de aperto específico
4. Consulte as instruções gerais de utilização para elevação

SLM80 Recomendações de utilização - Versão original
Em conformidade com a "diretiva europeia relativa às máquinas" 2006/42/CE

09.2019

Tipo	Quantidade	Binário de aperto
Parafuso M6x20 mm	12	4 Nm
Parafuso M10-12x20 mm	3	10 Nm
Parafuso M16-20x50 mm	1	50 Nm
Parafuso M30x100 mm	1	250 Nm
Parafuso M36x180 mm	8	400 Nm
Parafuso M42x120 mm	8	600 Nm
Cavilha elástica $\varnothing 16 \times 100$ mm	22	-

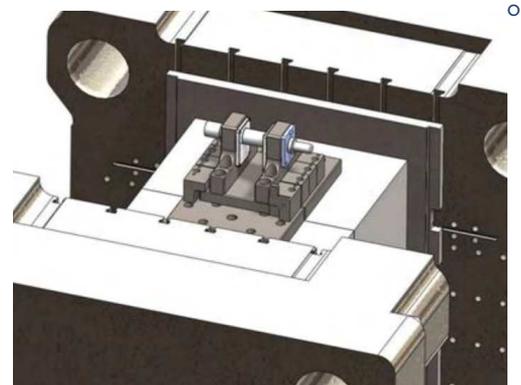
Instalação da corredeira de subconjunto



INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

1. Prepare a área de trabalho de forma adequada para a elevação. Consulte manual do equipamento para utilização.
2. Coloque o acessório juntamente com o gancho do guindaste
3. Aproxime-se da carga e coloque o acessório no ponto de elevação. Verifique a montagem da carga e do acessório, assim como os sistemas de segurança e mecanismos de bloqueio.
4. Coloque o conjunto de elevação em tensão e comece a levantar lentamente. Preste muita atenção ao movimento de todo o conjunto.
5. Cuidado com possíveis colisões durante a elevação.
6. Largue lentamente a carga numa área adequada.
7. Retire os acessórios de elevação

NOTA: A placa de base deve deslizar corretamente na corredeira de subconjunto. Não force a remoção da placa de base, se esse não for o caso. Verifique a montagem para garantir o deslizamento correto entre as peças, quando necessário.



SLM80 Recomendações de utilização - Versão original
Em conformidade com a "diretiva europeia relativa às máquinas" 2006/42/CE

09.2019

INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO

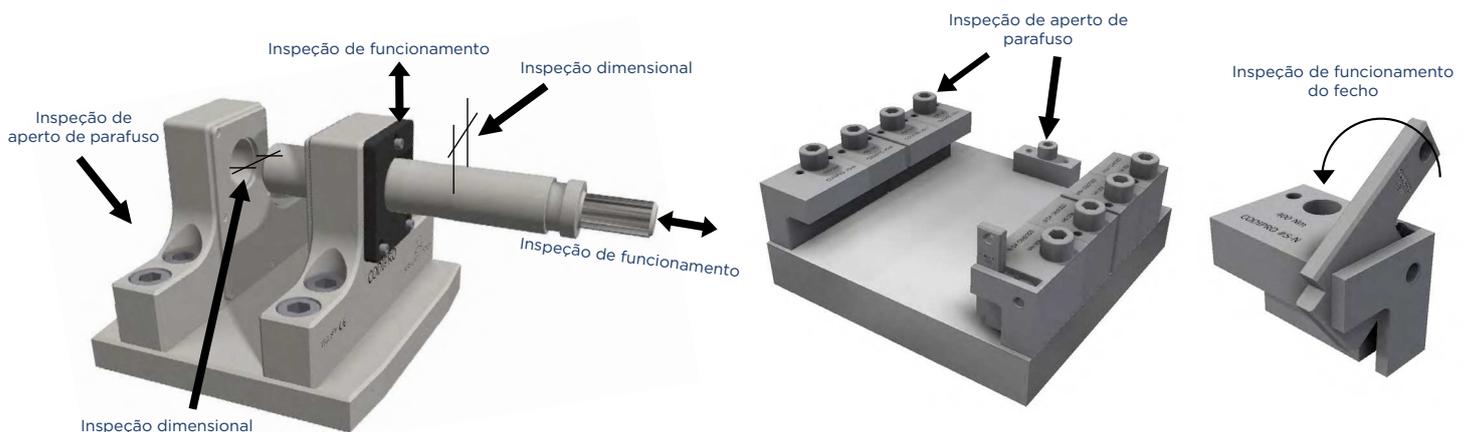
A inspeção deve ser sempre realizada por pessoas com competências e formação, de acordo com as normas atualmente em vigor no local de utilização. É necessário uma inspeção visual antes de cada utilização. Os seguintes pontos sempre devem ser verificados:

- Desgaste, curvatura, corrosão anormal
- Montagem e articulação de peças móveis
- Binários de aperto dos parafusos
- Fendas, deformação, fissuras
- Marca e gravação CE (limite de carga de trabalho, identificação, fabricante)

Se um destes critérios não estiver em conformidade, o material deverá ser submetido a um exame mais detalhado. Não lubrifique as peças. Deve ser realizada uma verificação detalhada uma vez por ano em condições de utilização normal ou várias vezes por ano, em caso de utilização intensiva. Recomenda-se a substituição dos parafusos e pinos após uma utilização de 10 000 ciclos de elevação.

	Correção de subconjunto		
	Suporte	Fecho	Batente
Primeira montagem	Parafusos M36 Binário de aperto Inspeção visual	Livre funcionamento	Parafusos M30 Binário de aperto Inspeção visual
Cada utilização (visual)	Desgaste Deformação Parafusos M36 Aperto Inspeção visual	Desgaste Deformação Parafusos M16 Aperto Inspeção visual Livre funcionamento	Desgaste Deformação Parafusos M30 Aperto Inspeção visual
Inspeção anual (visual + dimensional)	Desgaste Deformação Parafusos M36 Binário de aperto Inspeção visual Caderno de serviço Substituição de parafusos e porcas sempre que necessário	Desgaste Deformação Parafusos M16 Binário de aperto Inspeção visual Livre funcionamento Caderno de serviço Substituição de parafusos e porcas sempre que necessário	Desgaste Deformação Parafusos M30 Binário de aperto Inspeção visual Caderno de serviço Substituição de parafusos e porcas sempre que necessário

	Base de subconjunto				
	Base	Elevador	Eixo	Fecho	Placa de nylon
Primeira montagem	Inspeção visual	Parafusos M42 Binário de aperto Inspeção visual	Działanie bez obciążenia	Śruby M10 Moment dokręcania Kontrola wzrokowa Działanie bez obciążenia	Śruby M6 Moment dokręcania Kontrola wzrokowa
Cada utilização (visual)	Desgaste Deformação	Desgaste Deformação Parafusos M42 Aperto Inspeção Visual	Zużycie Odkształcenie Działanie bez obciążenia	Zużycie (otwór przelotowy i obszar styku wału) Odkształcenie Śruby M10 Dokręcanie Kontrola wzrokowa Działanie bez obciążenia	Zużycie Odkształcenie Śruby M6 Dokręcanie Kontrola wzrokowa Działanie bez obciążenia
Inspeção anual (visual + dimensional)	Desgaste Deformação Ciclos de utilização Caderno de serviço	Desgaste: através do furo < 3% de diâmetro nominal Deformação Parafusos M42 Binário de aperto Inspeção visual Ciclos de utilização Caderno de serviço Substituição de parafusos e porcas sempre que necessário	Desgaste: < 3% do diâmetro nominal Deformação Livre funcionamento Ciclos de utilização Caderno de serviço	Desgaste (através da área de contacto do furo e eixo) Deformação Parafusos M10 Binário de aperto Inspeção visual Livre funcionamento Ciclos de utilização Caderno de serviço Substituição de parafusos e porcas sempre que necessário	Desgaste Deformação Parafusos M6 Binário de aperto Inspeção visual Livre funcionamento Ciclos de utilização Caderno de serviço Substituição de parafusos e porcas sempre que necessário



*SLM80 Recomendações de utilização - Versão original
Em conformidade com a "diretiva europeia relativa às máquinas" 2006/42/CE*

09.2019